

ProfiRip-Serie

Optimierungs- und Vielblattkreissägen
für höchste Holzausbeute



RAIMANN präsentiert: Leistungsstarke Vielblattkreissägen für alle Ansprüche

Der Breitenzuschnitt spielt eine Schlüsselrolle in der Massivholzverarbeitung, denn Zuschnittoptimierung = Kostenminimierung. Bei der Herstellung von Leisten und Hobelware, als Zuschnitteinheit für Leimplatten oder zur Holzoptimierung steht ProfiRip für hohe Produktivität bei hervorragender Holzausbeute. Absoluter Bedienkomfort, kürzeste Rüstzeiten, beste Rentabilität. Als Optimierungskreissäge oder reine Vielblattkreissäge. Die variablen Einsatzmöglichkeiten sind ideal für alle Betriebe – vom Innenausbau über die Möbelindustrie und die Massivholzplatten-Fertigung, bis zum Sägewerk.





Mehr Flexibilität und intelligente Systemlösungen sind heute Kernthemen unserer Entwickler. Wir liefern die passenden Konzepte. Unsere hervorragenden Systemkomponenten ermöglichen Dauerleistung auf hohem Niveau. Neben den Standards können individuelle Lösungen für jede Leistungsklasse realisiert werden. So einfach machen Sie aus Ihrer ProfiRip ein Hochleistungssystem!



Die ProfiRip –

damit sind Sie dem Wettbewerb den entscheidenden Schritt voraus:

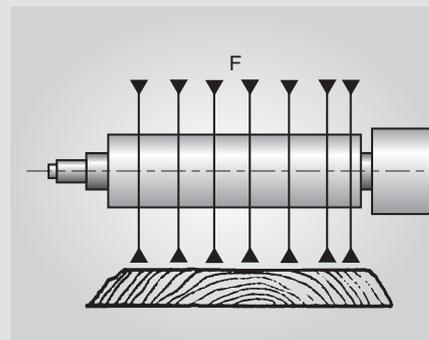
- starkes Leistungspotenzial
- großer Leistungsbereich
- kürzeste Rüstzeiten
- variabel für vielseitige Anwendungsbereiche
- sehr gute Schnittqualität

- verleimfähiger Schnitt
- hocheffizient durch intelligente Technik
- höchste Stabilität und Produktivität auch bei extremer Belastung
- hervorragender Bedienkomfort
- maximale Arbeitssicherheit
- bestens in Systemlösungen integrierbar



RAIMANN Blattverstellung: Brett für Brett das beste Set-up

Mit der Blattverstellung passen Sie Ihre Säge einfach der Materialbeschaffenheit an. Das robuste System ermöglicht Positioniergeschwindigkeiten von bis zu 300 mm/s. Bis zu 6 verstellbare Sägeblätter sorgen dafür, dass Sie Ihr Rohmaterial rationell nutzen und den Ertrag maximieren. Fehler im Holz, wie Astlöcher oder Risse, »umsägen« Sie elegant. Aufgrund der hohen Schnittqualität können Sie nach dem Sägen direkt verleimen. Das bedeutet: weniger Ausschuss, hohes Produktionstempo, weniger Arbeitsgänge – mehr Profit!

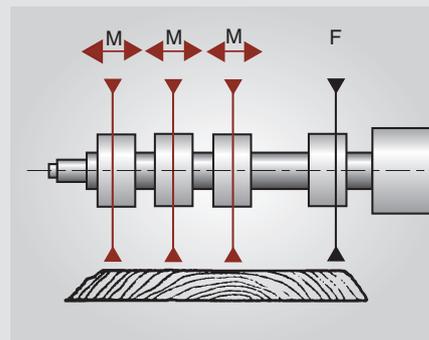
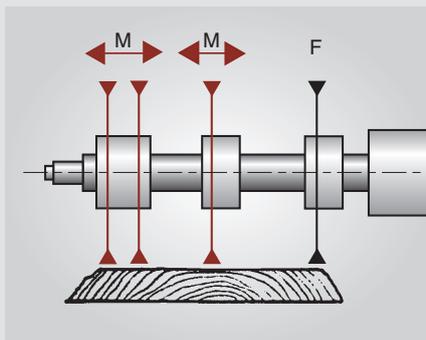
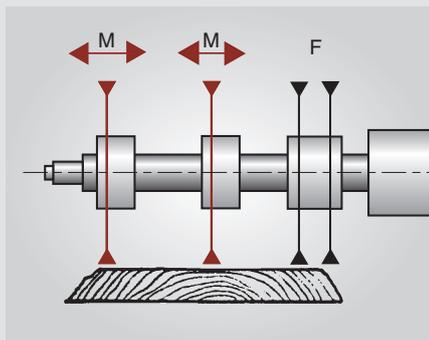
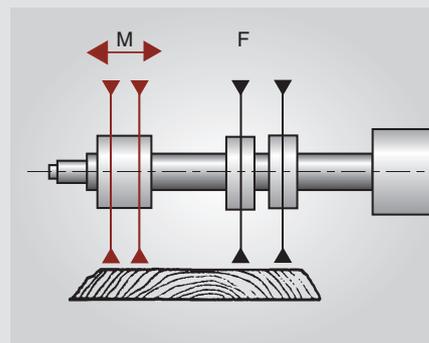
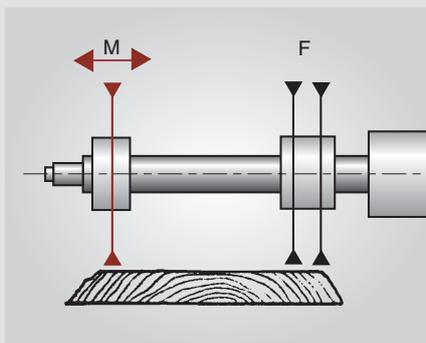
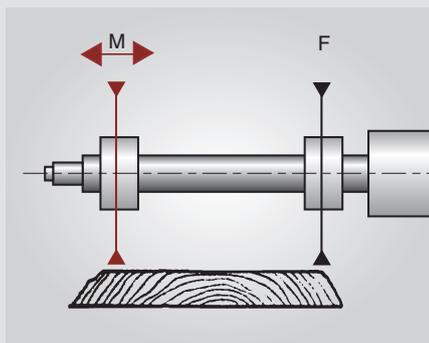


Herkömmlicher Festeinhang

Kombinationsmöglichkeiten

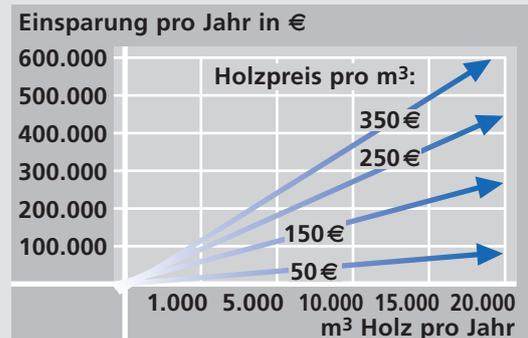
Die Grafiken zeigen nur einige von vielen Möglichkeiten, wie Sie die Einhänge optimal kombinieren können.

F = feststehendes Sägeblatt
M = verstellbares Sägeblatt



RAIMANN Blattverstellung: Der Weg zu bester Ausbeute und höchstem Ertrag

Wechselnde Holzbreiten, Qualitäten und Fehler führen beim Zuschnitt mit herkömmlichem Festeinhang zu Holzverlusten von durchschnittlich 8%. Je nach Bedarf und Anwendung sorgen 1 – 6 verstellbare Sägeblätter dagegen für rationelle Nutzung des Rohmaterials und helfen, die Holz Ausbeute zu steigern, die Kosten zu verringern und somit den Ertrag zu maximieren. Reststücke können je nach Materialanforderung durch optimale Schnittführung erzeugt oder vermieden werden.



**Einsparungspotenzial durch
Blattverstellungs-Technologie**

Anwendungsbeispiele:

- 1** Besäumen
- 2** Auftrennen in unterschiedliche Breiten nach individueller Anforderung
- 3** Fehler heraustrennen
- 4** Auftrennen in 2 Durchläufen (2. Durchlauf: Rückläufer auftrennen)



Verstell- und Optimiermöglichkeiten

- Per Fußpedal und Breitenanzeige über Display durch den Bediener (Besäumen und Qualitätszuschnitt)
- Per Maßanwahl (vorprogrammiert) über Tasten durch den Bediener (Abarbeitung von diversen Schnittlisten)
- Halbautomatischer Betrieb mit RipAssist (Brettvermessung durch den Bediener)
- Halbautomatischer Betrieb mit TimberMax (Qualitätsbeurteilung und Brettvermessung durch den Bediener)
- Vollautomatischer Betrieb mit Scanner (Brettvermessung und Fehlererkennung durch den Scanner)



RAIMANN ProfiRip KM 310 und KM 310 M: Der Einstieg mit allen Optimierungs-Möglichkeiten

Schon das Einstiegsmodell ist eine extrem starke Optimierungssäge und damit vielen Aufgaben gewachsen. Mit bis zu 120 mm Schnitthöhe, hoher Vorschubgeschwindigkeit und hervorragender Holzausbeute. Auch bei hoher Dauerleistung mit herausragender Produktionsqualität. In kürzester Zeit umgerüstet durch das patentierte Quickfix System. Einfachst zu bedienen und variabel für verschiedene Anwendungsbereiche. Mit Blattverstellung, Proficut Steuerung und RipAssist Optimierung können fallende Breiten und hinterlegte Fixmaße gezielt nach Bedarf abgearbeitet werden.



RAIMANN ProfiRip KR 310 und KR 310 M: Die robusten, leistungsstarken Vielblattkreissägen



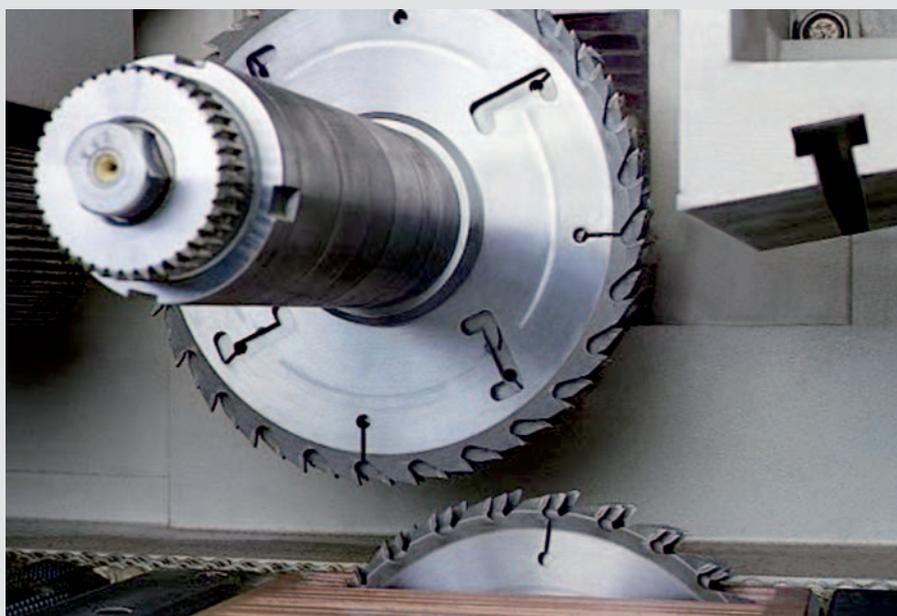
Eine starke Plattform, egal ob als Optimierungssäge- oder als Vielblattkreissäge. Im Standard gut ausgestattet, viele intelligente Optionen möglich. Die robuste Bauweise und das massive Druckwerk bilden die Basis für bestmögliche Materialführung und Schnittergebnisse. Durch den Einsatz spezieller Sägeblätter lassen sich bereits beim Auftrennen oder Besäumen verleimfähige Schnitte herstellen. Die außerordentlich leistungsstarken Kreissägen ermöglichen die Bearbeitung schwierigster Materialien. Auch große Stärkertoleranzen im Rohmaterial (Eingangsware) stellen kein Problem dar.

RAIMANN ProfiRip KR 390, KR 450 /KR 610 und KR 390 M, KR 450 M /KR 610 M: Höchste Leistung und intelligente Technik

Drei Kraftpakete für höchste Ansprüche an die moderne Produktion. Ideal im Leistungsbereich bis 140 mm Schnitthöhe. Äußerste Flexibilität und beste Holzausbeute mit bis zu 6 verstellbaren Sägeblättern. Maximale Produktionsleistung mit Bearbeitungsbreiten von 390, 450 bzw. 610 mm. Mit Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 80 m/min stehen diese Vielblattkreissägen für höchste Leistung, Flexibilität und Produktivität.



RAIMANN ProfiRip KR D 310 : Die innovative Doppelwellenkreissäge

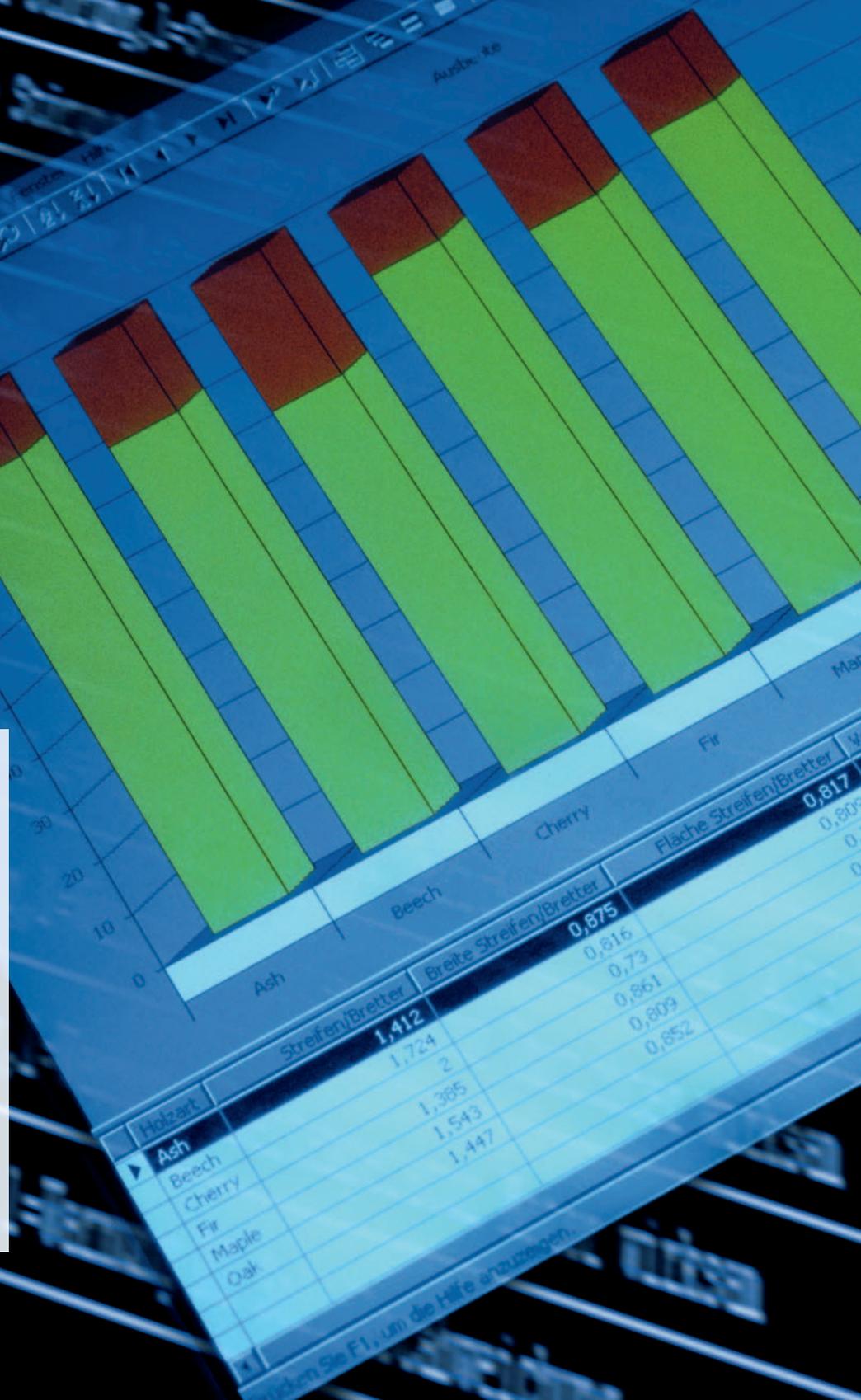


Die KR D 310 arbeitet mit der geringsten Schnittfuge und sorgt damit für eine optimierte Holzausbeute. Sie ist ideal bei großen Schnitthöhen bis 180 mm und überzeugt durch präzise Schnittgenauigkeit und hervorragenden Durchzug des Holzes.

RAIMANN Steuerungssysteme

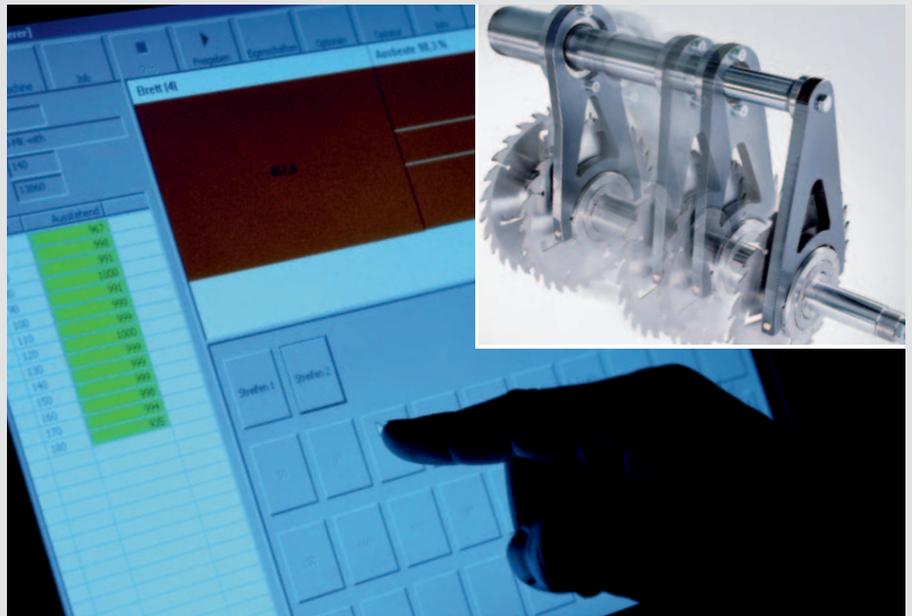
- Proficut
- Mastercut
- TimberMax

ermöglichen das gezielte Abarbeiten hinterlegter Fixmaße und die Erfassung der Produktionsdaten.



ProfiRip mit RipAssist oder TimberMax Software: Automatische Breitenaufteilung für beste Holzausbeute

Mit den Optimierungsprogrammen RipAssist oder TimberMax wird die ideale Breitenaufteilung des Rohmaterials ganz einfach: Brett vermessen und die Sägeblätter verstellen sich automatisch. RipAssist ist ein Optimierungsprogramm und errechnet für jedes Brett die bestmögliche Breitenaufteilung mit den Maßen der programmierten Schnittliste. TimberMax ermöglicht darüber hinaus eine Qualitätsaufteilung des Bretts und stellt umfangreiche Produktionsdaten zur Verfügung.



ProfiRip mit mitlaufenden Druckbrett-Segmenten: Optimale Führung des Schnittguts



Die mitlaufenden Druckbrett-Segmente sorgen für die durchgehende Materialführung bei Blattverstellungsmaschinen. Auch die seitlichen Abschnitte des bearbeiteten Werkstückes werden sicher weiter- und abtransportiert. Geschnittene Einzelteile können nicht hochgerissen werden. Die optimale Führung des Schnittguts führt zu besserer Schnittqualität. Störungen werden vermieden.

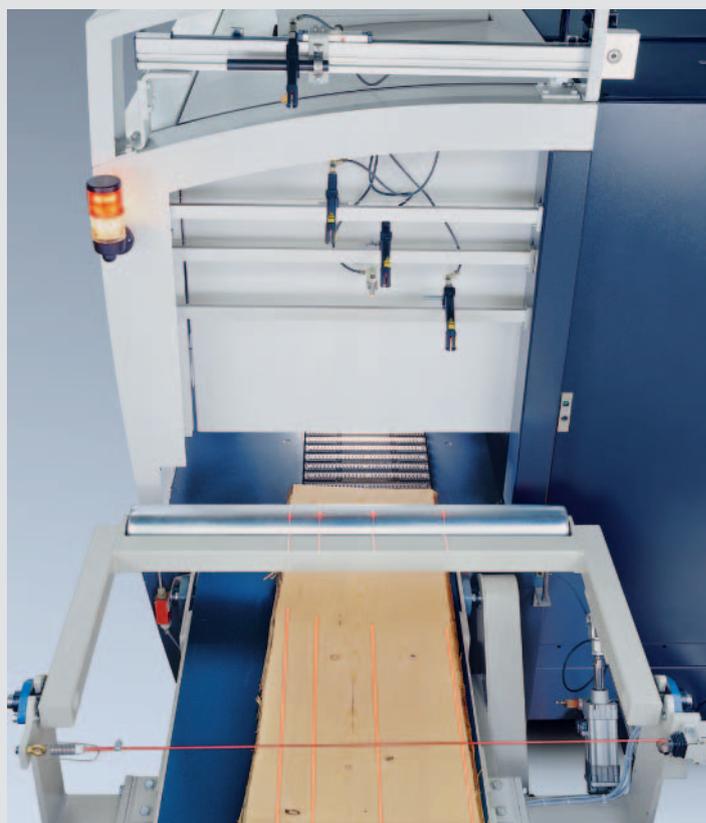
ProfiRip mit Quickfix System: Kurze Rüstzeiten



Schneller rüsten, mehr sägen!
Mit dem patentierten Quickfix System wird eine beliebige Anzahl von Sägeblättern (Minimalabstand der Blätter 25 mm) direkt auf eine Spezial-Säge- welle gespannt. Ohne Aufsteckbüchse, ohne Zwischenringe, ohne Werkzeuge! Alle Sägeblätter sind einzeln per Hand verstellbar. Das Ergebnis: Flexibilität und enorme Zeitersparnis. Rüsten in einer Minute!

ProfiRip mit Lasern: Visualisierung Ihres Schnittergebnisses

Der Laserstrahl auf dem Brett dient als optische Verlängerung des Sägeblatts und zeigt die vorgegebene Schnittlinie an. Intelligente Technik für die best- mögliche Brettaufteilung und eine höhere Holzausbeute. Es können beliebig viele Laser montiert werden.



ProfiRip mit RAIMANN Transportsystem: Der zuverlässige Schnittgut-Transport

Spikes garantieren den sicheren Holztransport. Positive Effekte: exakte Materialführung, präziser Schnitt, geringere

Belastung der Sägeblätter, konstante Materialführung. Oder: Gummiauflagen für schonenden Materialtransport.



Vorgezogene Kette für einfache Maschinenbeschickung.

Präzise, beidseitige Prismenführung.

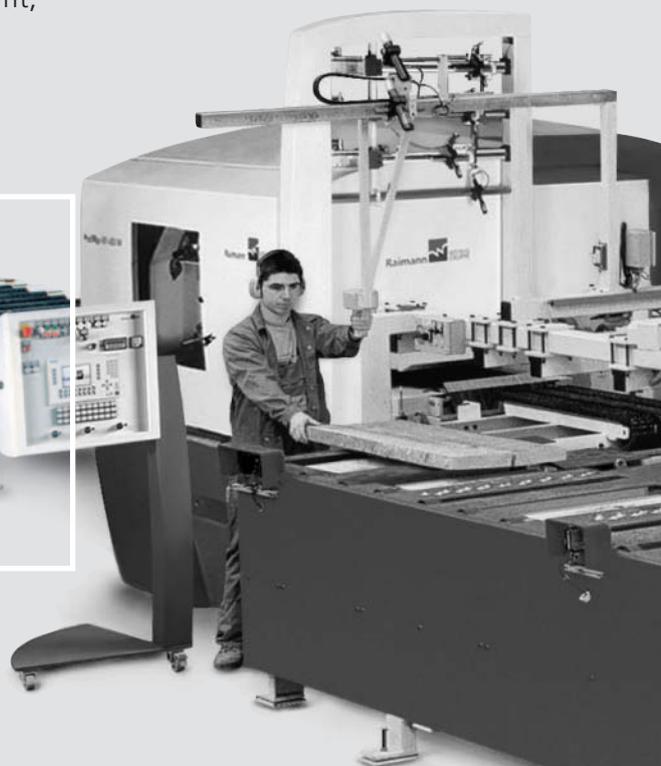
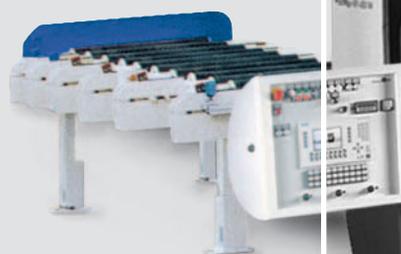
Kompakte, robuste und allseits geschlossene Kettenkonstruktion.

RAIMANN bietet das Gesamtpaket: RaiMech – die intelligenten Systemlösungen

Bauen Sie Ihre ProfiRip zum Hochleistungssystem aus! Wir projektieren wirtschaftliche Systemlösungen rund um Ihre Maschinen. Unsere Komponenten sind hervorragend aufeinander abgestimmt, beliebig kombinierbar und ermöglichen Dauerleistungen auf höchstem Niveau.

Auslaufautomatisierungen RaiMech

Modelle A1 bis A8 zum Transport, Puffern und Rückführen des Schnittguts. Auch als Schnittstelle zu nachfolgenden Bearbeitungsschritten wie Optimierungskappen oder Profilieren.



Systemkomponenten für Ihre individuellen Anforderungen

Egal ob es um die Beschickung Ihrer Maschine geht oder um den Werkstück-Auslauf. Für alle Arbeitsgänge bieten wir leistungssteigernde, rationelle und bedienerfreundliche Lösungen:

- Entstapelungsgerät
- Vereinzlungsstation
- Brettvermess-Station (manuell oder elektronisch)
- SpreiBELtrennsystem für unbesäumte Bretter oder für die Trennung zwischen Haupt- und Nebenware
- Puffer für höhere Maschinenleistung und Qualitätskontrolle
- Querförderer und Pufferförderer
- Untertisch-Kappsägen zum Vorkappen
- Übergabesysteme zu Folgemaschinen
- Stapelsysteme für die Hauptware

Sonderautomatisierungen

zur Vervollständigung der Systemlösung, z.B. Entstapelungsanlagen, Pufferförderer, Scanner.



Einlaufautomatisierungen RaiMech

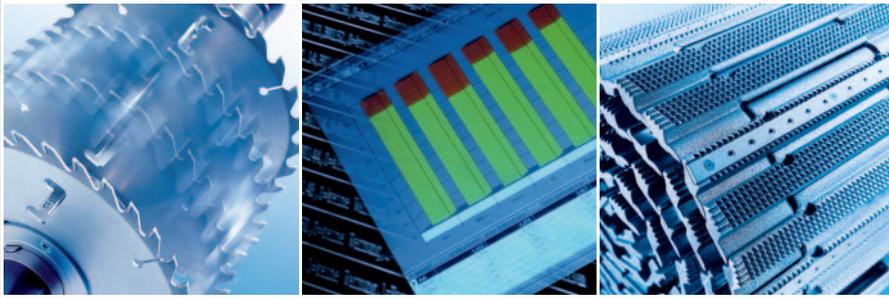
Modelle E1 bis E7 und TimberMax für Vermessung, Transport und Zuführung der Rohware zur Vielblattkreissäge. Auch als Schnittstelle zu vorherigen Bearbeitungsschritten wie Vorkappen und Entstapeln.

Übersichtstabelle ProfiRip: Standards und Optionen

Die Matrix zeigt die wesentlichen Unterscheidungsmerkmale zwischen den einzelnen Modellen. Eine noch detailliertere Information unter Berücksichtigung Ihrer individuellen Bedürfnisse gibt Ihnen gern Ihr RAIMANN Experte.

	ProfiRip KM 310 (M)	ProfiRip KR 310 (M)
Max. Schnittbreite	310 mm	310 mm
Kettenbreite	340 mm	340 mm
Mögliche Anzahl verstellbarer Sägeblätter	2	2
Max. Durchlassbreite / Eingangsbreite Standard (Option)	650 mm (1000 mm)	800 mm (1150 mm)
Max. Schnitthöhe mit Aufsteckbüchse		
mit Druckbrett	105 mm	115 mm
ohne Druckbrett	120 mm	130 mm
Max. Schnitthöhe mit verstellbaren Sägeblättern		
mit Druckbrett	90 mm	100 mm
ohne Druckbrett	105 mm	115 mm
Min. Holzlänge mit Einsatz des Druckbretts (Option)	650 mm (400 mm)	450 mm (300 mm)
Max. Vorschubgeschwindigkeit (Option)	35 m/min	48 m/min (80 m/min)
Motorleistung (Option)	22 kW (37 kW)	22 kW (90 kW)
Anzahl der Druckrollen (Option)	2 (3)	4 (5)
Verstellgeschwindigkeit der Blattverstellung (Option)	55 mm/sec	75 mm/sec (165 mm/sec)
Sägeblattdurchmesser min./max.	250 mm / 360 mm	250 mm / 380 mm
Gewicht	2080 kg	3400 kg
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1,9 x 1,5 x 1,9 m	2,2 x 1,9 x 2,0 m
Arbeitshöhe	850 mm	850 mm
Durchmesser Absaugung	250 mm	300 mm
Erforderliche Absauggeschwindigkeit	30 m/sec	30 m/sec
Erforderliches Absaugvolumen	5300 m ³ /h	7630 m ³ /h
Quickfix	○	○
Steuerung Proficut	○	○
Steuerung Mastercut	—	○
Pneumatischer Oberdruck	—	○
Elektrische Höhenverstellung der Sägewelle	○	●
Elektrische Höhenverstellung des Druckwerks	○	●
Hochleistungskette	○	○
Spikes	○	○
Laser bei Blattverstellungsmaschinen (M)	●	●
Laser bei Maschinen mit Festeinhang	○	○

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.



ProfiRip KR 390 (M)	ProfiRip KR 450 (M)	ProfiRip KR 610 (M)	ProfiRip KRD 310
390 mm	450 mm	610 mm	310 mm
430 mm	470 mm	630 mm	330 mm
3	4	6	—
800 mm (1150 mm)	800 mm (1150 mm)	960 mm (1110 mm)	770 mm
125 mm	125 mm	125 mm	180 mm (einseitiger Druckschuh)
140 mm	140 mm	140 mm	180 mm
110 mm	110 mm	110 mm	—
125 mm	125 mm	125 mm	—
500 mm (300 mm)	500 mm (300 mm)	500 mm (320 mm)	700 mm
48 m/min (80 m/min)	48 m/min (80 m/min)	48 m/min (80 m/min)	50 m/min
22 kW (90 kW)	30 kW (110 kW)	55 kW (110 kW)	2 x 37 kW (2 x 75 kW)
4 (6)	4 (6)	4 (6)	4
75 mm/sec (300 mm/sec)	75 mm/sec (300 mm/sec)	300 mm/sec	—
250 mm / 400 mm	250 mm / 400 mm	250 mm / 400 mm	250/300 mm unten 250/350 mm oben
4400 kg	4500 kg	5700 kg	7500 kg
2,2 x 1,9 x 2,0 m	2,2 x 2,5 x 2,0 m	2,2 x 2,7 x 2,0 m	2,6 x 2,0 x 1,8 m
850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
300 mm	300 mm	350 mm	350 mm
30 m/sec	30 m/sec	30 m/sec	30 m/sec
7630 m³/h	7630 m³/h	10400 m³/h	10400 m³/h
—	—	—	—
○	○	—	—
○	○	○	—
●	●	●	○
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	—
○	○	○	○
●	●	●	—
○	○	○	○

Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

● Standard

○ Option

Sie können viel von uns erwarten: WEINIG GROUP – Ihr Partner für die Zukunft

Konzentrieren Sie sich auf Ihr Geschäft, alles andere machen wir für Sie! Die WEINIG GROUP ist nicht nur der führende Technologie-Anbieter für die Massivholz verarbeitende Industrie und das Handwerk. Umfassende Dienstleistungen und Systemlösungen bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage machen die WEINIG GROUP zum rundum idealen Partner, wo immer es um flexible, profitable Fertigung geht.



Die WEINIG ExpoCenter

In unseren ExpoCentern demonstrieren wir Ihnen, was Spitzentechnik alles für Sie leisten kann. Hier können Sie unsere Maschinen vor Ort erleben.



Training

Wir möchten, dass Sie aus Ihrer Investition so schnell wie möglich den maximalen Nutzen ziehen. Dafür sorgt das bewährte WEINIG Trainings-Konzept. Effektive Schulungen durch erfahrene WEINIG Experten stellen sicher, dass die Maschine in kürzester Zeit mit ihrem ganzen Potenzial für Sie verfügbar ist.



Kaizen

Die Produktionsorganisation bei WEINIG orientiert sich konsequent und erfolgreich an der Kaizen-Methode. In einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess werden Qualität und Effizienz Schritt für Schritt optimiert. Profitieren Sie davon für Ihren Betrieb: Wir geben Ihnen in Seminaren gern unsere langjährige Erfahrung weiter.



Service

Mit Niederlassungen in allen Erdteilen und einem großen, mobilen Team von Service-Technikern gewährleisten wir weltweit einen in der Branche einzigartigen Service. Schnellste Ersatzteillieferung an jeden Ort sowie Ansprechpartner, die auch Ihre Sprache sprechen, sind Teil unserer traditionellen Kundenorientierung.

**WEINIG**

Weltmarktführer bei
Kehlautomaten

WACO

Nr.1 bei Hobel- und
Kehlautomaten der
Hochleistungs-kategorie

GRECON

Leistungsstarke
Keilzinken-anlagen

DIMTER

Spezialist für
Optimierkappsägen
und Verleimpresen

RAIMANN

Spitzentechnik für die
Zuschnittoptimierung

CONCEPT

Der kompetente Partner
für Gesamtlösungen

Die WEINIG GROUP: Wir fügen alle Komponenten der Massiv- holzbearbeitung nahtlos zusammen

Bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage

Innovative Maschinen zu bauen ist eine Sache, Systemlösungen anzubieten eine andere. Immer öfter wollen unsere Kunden aber die gesamte Fabrik. Ein Fall für unser Team von WEINIG CONCEPT. Dort bündelt sich die Kompetenz der WEINIG GROUP in besonderer Weise. Von der Planung bis zur schlüsselfertigen

Produktionsanlage erledigen dort unsere Profis alles. Weltweit. In kompletter Verantwortung. Für Sie.

Ein starkes Team

Jedes Mitglied der WEINIG GROUP ist führend in seinem Arbeitsbereich. Daraus entstehen wertvolle Synergieeffekte, von denen Sie in unvergleichlicher Weise profitieren.





Produktion:

RAIMANN Holzoptimierung
GmbH & Co.KG
Weißerlenstr. 11
79108 Freiburg
Deutschland

Telefon +49 (0) 7 61 / 1 30 33-0
Telefax +49 (0) 7 61 / 1 30 33-17
E-Mail info@raimann.com
Internet www.weinig.com

Vertrieb:

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstr. 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com